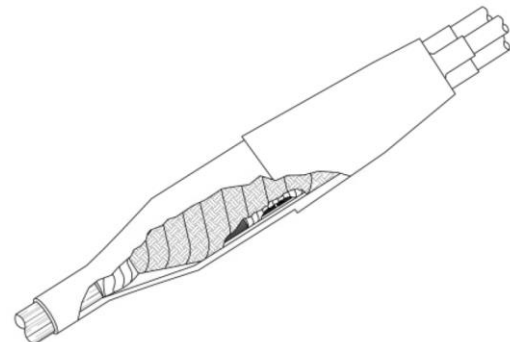


Monteringsanvisning

Overgangsskjøt for papirisolert 3-leder kabel til PEX-isolert 1- leder kabel 12 kV inkludert mekaniske skjøtehylser

El nummer 11 654 72

Kan brukes på 24 kV kabler på PEX siden



El nummer	Type	Tverrsnitt 12 kV	Ø1 mm
11 654 72	CHMPRSV3-1 5095	50 – 95 mm ²	12,6

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Sjekk at skjøten er egnet for kabeltypen
- Følg monteringsanvisningen

Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.

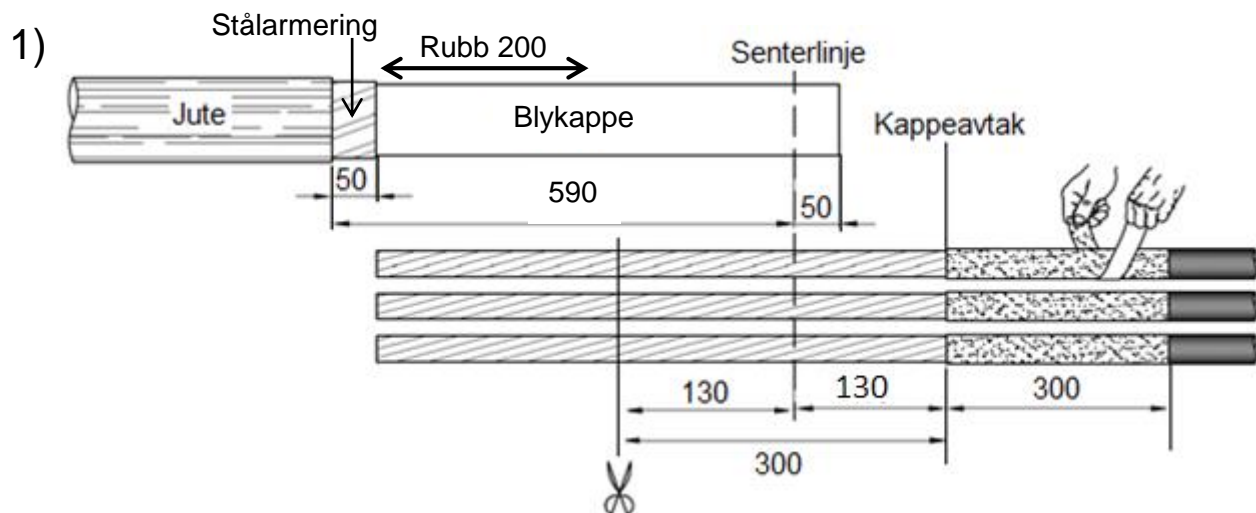
Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

Krympeinstruksjoner

- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen, isoleringen og blykappen med egnet rensmiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping
- Smergelpapiret som medfølger er kun til pussing av kabelkappen. Skal ikke brukes til å pusse på PEX isolasjonen

Installasjon

Mål er oppgitt i millimeter



- Legg kablene med overlapp i henhold til figur, merk av senterlinjen

Papirkabel

- Kapp den papirisolerte kablen slik at den har en overlapp på ca. 50 mm forbi senterlinjen
- Merk med PVC tape 590 mm fra senterlinjen, fjern det ytre laget (juten) til tapen
- Lås armeringen med den fortinnede ståltråden (DB) 50 mm fra jutekanten
- Rens område mellom PVC teip og ståltråd med en stålbørste
- Fjern armeringen 50 mm fra jutekanten, sjekk at det ikke er skader i blykappen
- Rubb stålarmeringen blank med en fil eller stålbørste, sørg for å fjerne partiklene etterpå
- Rens blykappen grundig med egnede rensemidler
- Rubb blykappen med smergelpapir eller stålbørste 200 mm fra stålarmeringen og rens blykappen for slipestøv

PEX-kabel

- Kapp kablene 130 mm fra senterlinjen
- Fjern ytterkappen 300 mm fra enden
- Rubb og rens ytterkappen ca. 300 mm fra kappeavtaket
- Bøy skjermtrådene tilbake og fest midlertidig til ytterkappen med PVC-tape
- Kapp PEX-kablene 130 mm fra kappeavtaket

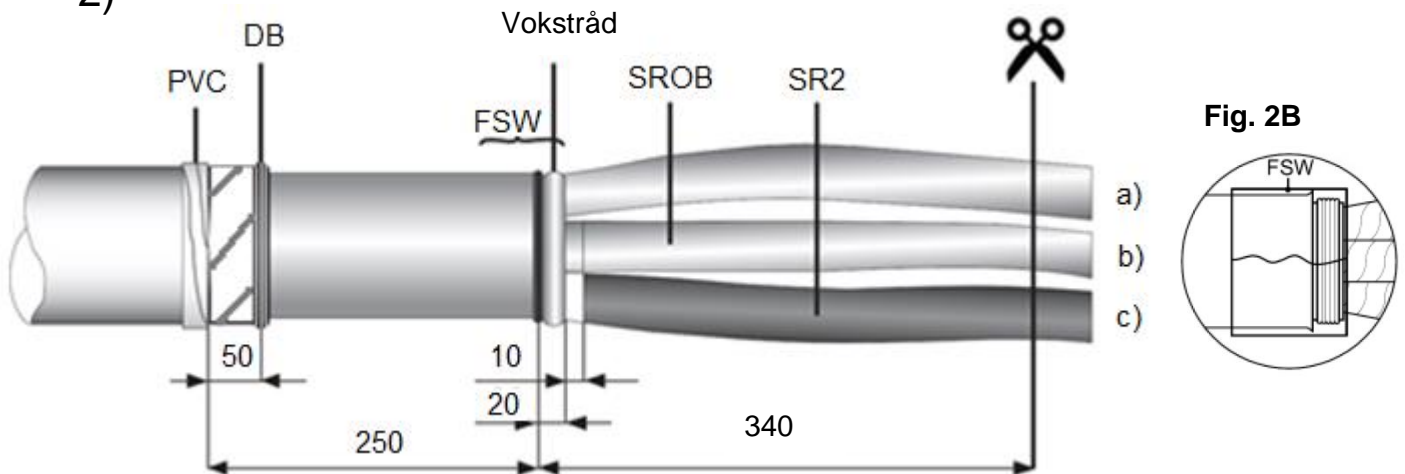
Alternativt

- PEX kablene kan avmantles i en lengde av 700mm. Da kan skjermtrådene legges over skjøten og skjøtes direkte med blykappen

Forberedelse av papirsiden

Materiell fra Pose 1

2)

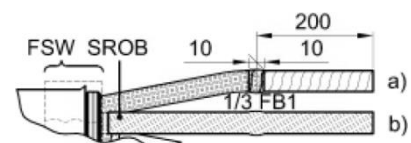


- Fjern blykappen, 340 mm fra senterlinjen, påse at det ikke er noen skarpe kanten på blykappen
- Vikle den voksinnsette tråden fra blyavtaket og opp til 20 mm frem mot enden
- Fjern fellesisoleringen (papir) slik at det står igjen 20 mm fra blykanten

- a)
- Spre fasene forsiktig, og kapp de 350 mm fra blykappen
 - Fjern beskyttelsespapiret på aluminiumsfolien (FSW), vikle denne deretter som vist på figur 2B

Obs! Ved Hoehstaedterbånd

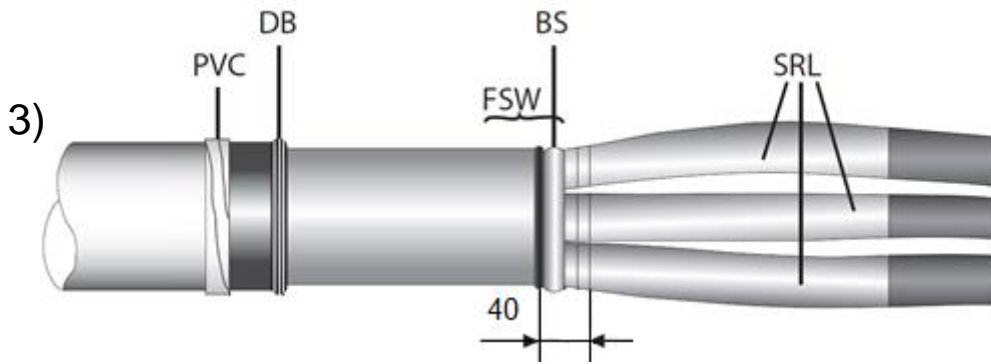
Fjern hoehstaedterbåndet 200 mm fra enden, sørg for en jevn overgang. Bruk 1/3 av en remse FB1-tape (blå) og vikle en runde over kanten på båndet



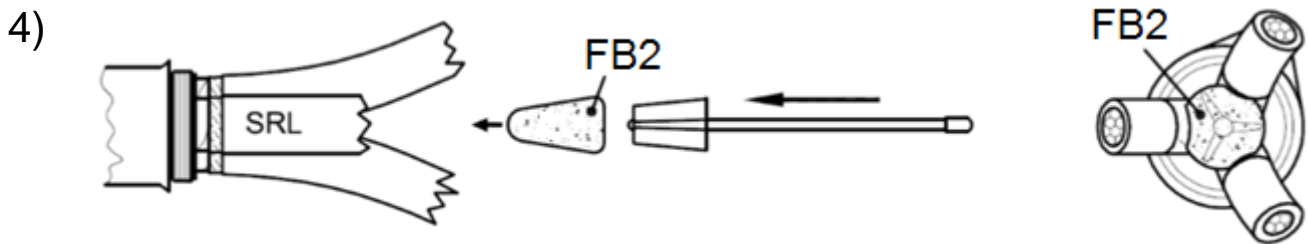
- b)
- Tre på de transparente oljebarriere-slangene (SROB) på alle fasene, 10 mm fra fellesisolasjonen og krymp med en myk flamme, start fra skrittet og utover. Ettervarm hvis det oppstår rynker
 - Rens de transparente slangene (SROB)

c) Pose merket SR2

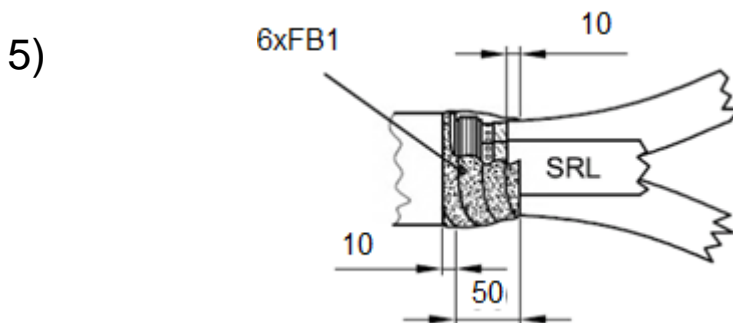
- Tre på dobbelisolasjonsslangene (SR2) slik at de ligger jevnt med de transparente slangene
- Start krympingen fra skrittet og utover med en myk flamme



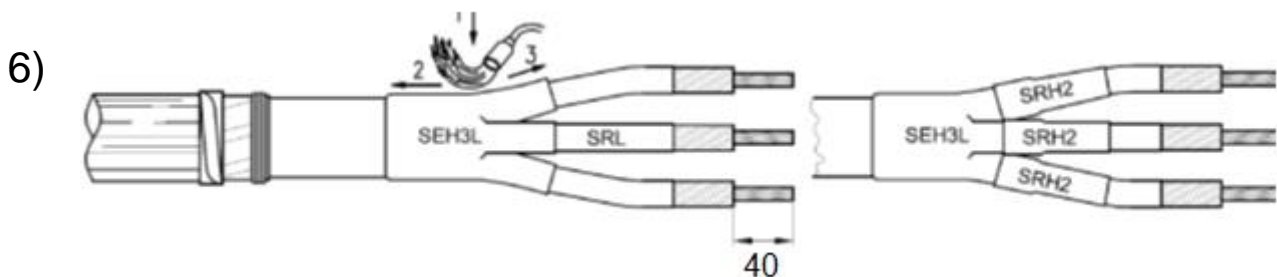
- Tre på de halvledende slangene (SRL) 40 mm fra blykanten.
- Start krympingen fra skrittet og utover.
- Fjern den flammebestandige folien FSW



- Bøy ut fasene forsiktig.
- Fjern voksbeskyttelsen på FB2- konen, bruk det medfølgende verktøyet og dytt FB2- konen så langt som mulig inn i skrittet. Ligger i plast boks merket FB2



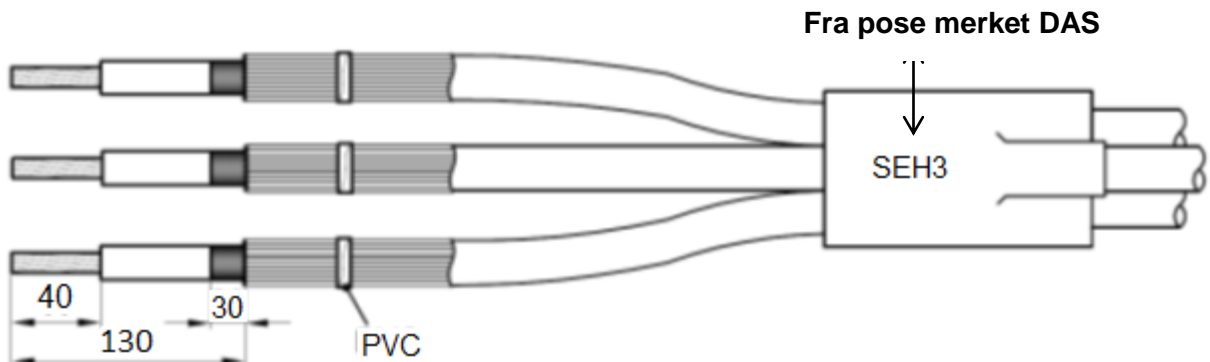
- Vikle FB1 med forsiktig strekk over skrittet, bruk alle lengdene - 10 mm inn på blykappen til 10 mm over SRL krympeslangene



- Tre på krympeskrittet (SEH 3L) og start krympingen (**conductive**)
- Tre på SRH2-slangene så langt inn i skrittet som mulig. Start krympingen fra skrittet og utover
- Fjern isolasjonen på fasene 40 mm

Forberedelse av PEX-kablene

7)

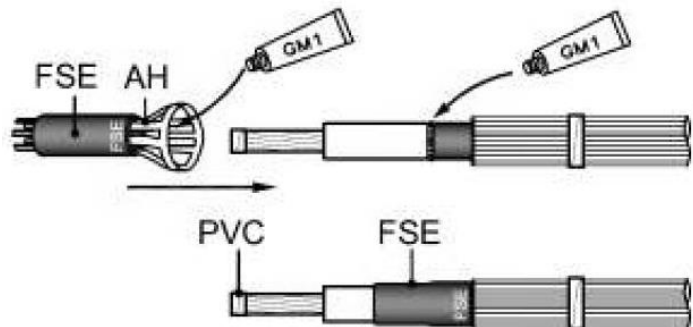


- Rengjør kablene i en lengde av 1,5 meter
- Tre på ytterrørene (SRH3) 2 stk. på PEX-kablene. Beskytt disse om nødvendig mot smuss
- Tre på krympeskrittet (SEH 3) og parker dette med fingrene fra skjøten
- Forbered PEX-endene i henhold til tegning

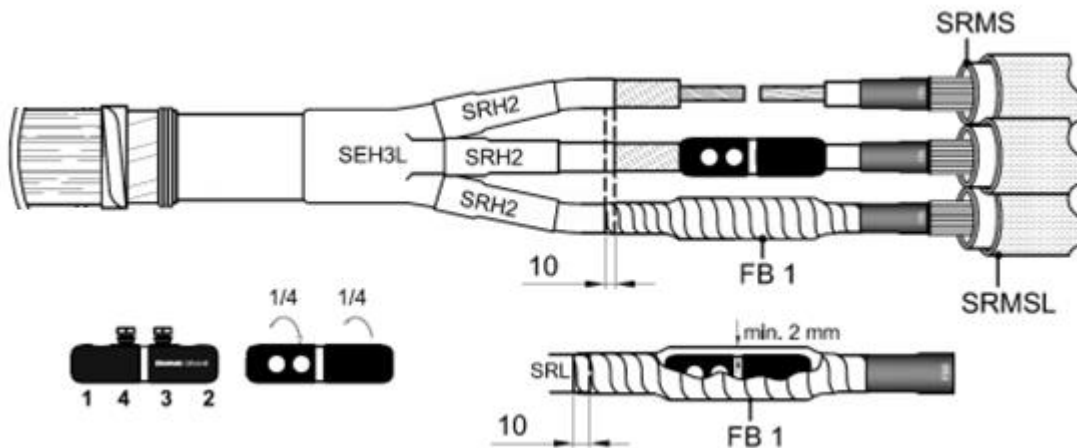
8)

Materiell fra pose 2

- Tape endene av lederne med PVC-tape for å unngå skarpe kanter
- Rens PEX-isolasjonen
- Påfør silikon som en ring i kanten av halvlederavtaket (GM1)
- Tre feltfordeleren (FSE) på påføringsverktøyet og påfør litt silikon på innsiden av verktøyet
- Tre på feltfordeleren ved hjelp av påføringsverktøyet helt til det stopper ved kappeavtaket
- Fjern påføringsverktøyet tunge for tunge
- Juster feltfordeleren ved å vri den på plass slik at den stopper i kappeavtaket

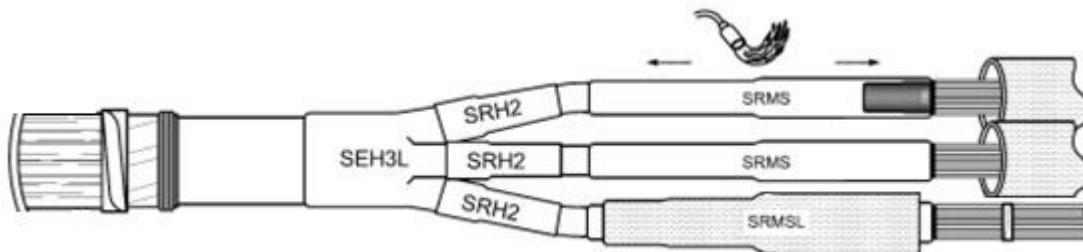


9)



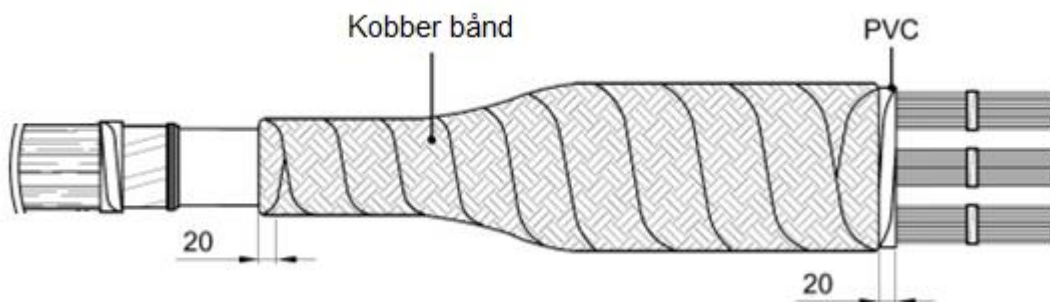
- Tre på faseslangene på PEX siden (1 x SRMS-rød og 1 x SRMSL-rød og svart)
- Fjern PVC-tapen på enden av lederne
- Monter skjøtehysene i henhold til figur
- Vri de svarte hysene slik at boltehullene forsvinner. Rens område rundt skjøtehysen
- Vikle på mastik FB1 fra feltfordeleren og over skjøtehysen til 10 mm over SRL- røret på papirsiden i henhold til figur. Ca. 20 % strekk og 50 % overlapp
- NB! Minimum 2 mm tykkelse over det åpne område på skjøtehysen

10)



- Tre på krymperørene SRMS (rød) kant i kant med kappeavtaket og krymp
- Sentrer krymperørene SRMSL (svart/rød) over SRMS rørene og krymp

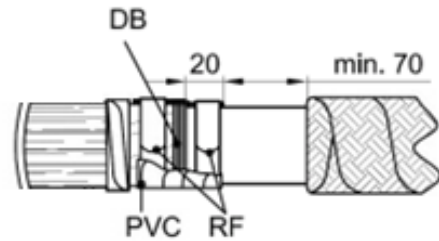
11)



- Vikle kobberbånd (50 % overlapp) fra 20 mm over blykappen og over hele skjøten til den når 20 mm over skjermtrådene på PEX-siden. Kobberbåndet festes med PVC-tape

12)

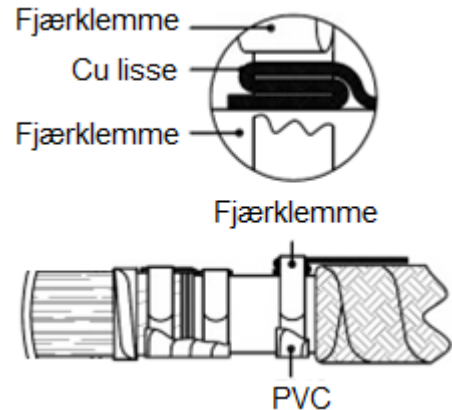
- Bruk den korte kobberlissa (70 mm) og forbind blykappen med armeringen ved bruk av to fjærklemmer
- Dekk område med PVC- tape



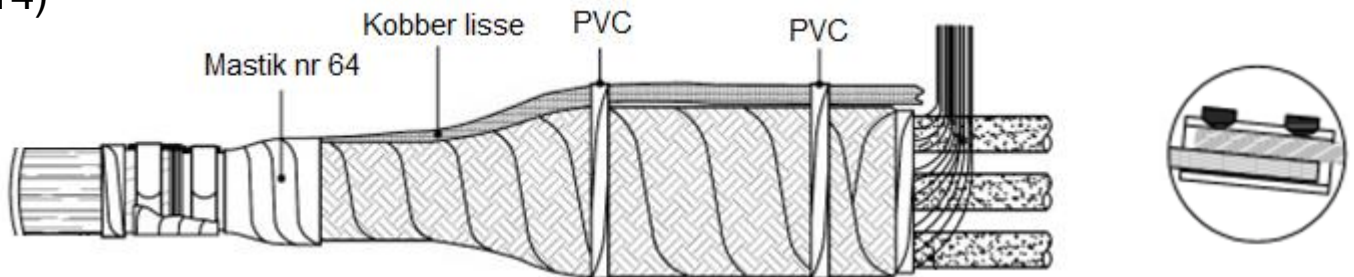
13)

- Legg den lange kobberlissa direkte på blykappen og fest den med en fjærklemme (se tegning)
- Tape fjærklemmen

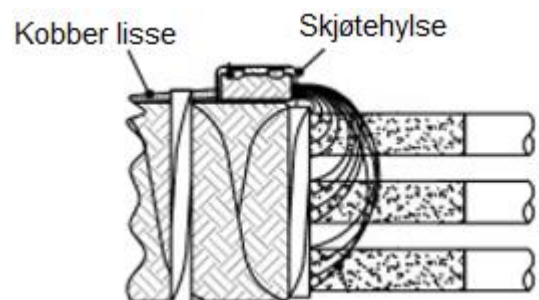
Alternativt kan skjermtrådene legges helt over på blykappen og kobles sammen med en fjærklemme. Pass da på at skjermtrådene kappes rett utenfor fjærklemma. Dekkes så med PVC teip.



14)

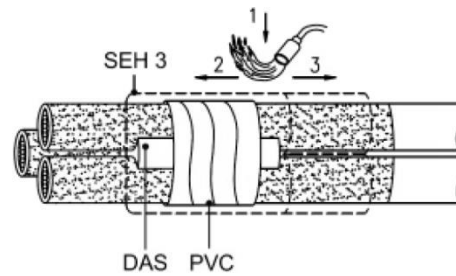
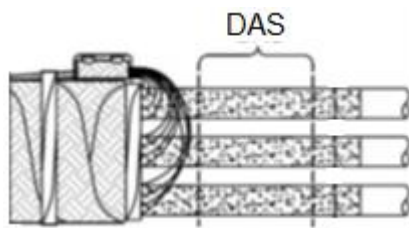


- Klipp kobberlisse og jordskjermen i passende lengde, slik at de kan overlappes i skjøtehylsa
- Monter skjøtehylsa
- Vikle 4-5 runder med kobberbånd rundt skjøten og skjøtehylsa
- Om nødvendig, fest med PVC- tape som vist på tegning
- Vikle mastikk nr. 64 rundt den avdekkede delen av blykappen og over fjærklemma som fester kobberlissa/skjermtrådene



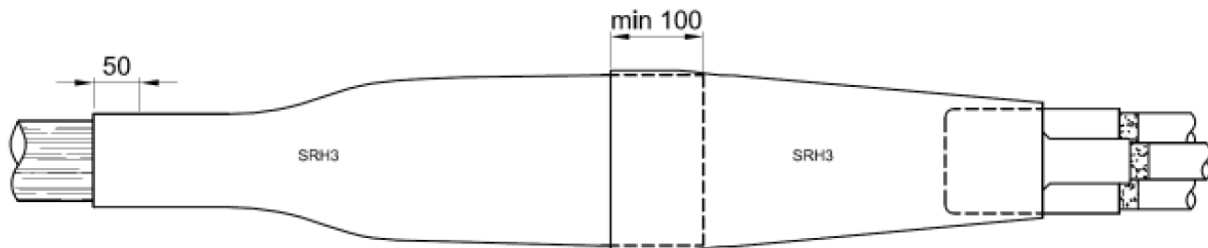
15)

Materiell fra pose merket DAS



- Dytt mellomstykke DAS så nær jordtrådene som mulig, og sikre den med PVC-tape
- Tre krympeskrittet så langt som mulig over mellomstykke DAS
- Krymp skrittet

16)



- Tre over det meste krymperøret slik at det overlapper jutekappen med 100 mm
- Start med å krympe fra midten
- For ekstra vanntetting bruk en runde mastikk i overgangen mellom de to krymperørene og i overgangen på krympeskrittet
- Tre over det største krymperøret slik at det overlapper hele kroppen på krympeskrittet
- Start med å krympe fra midten

Vent til skjøten er håndvarm (30 °C) før den belastes mekanisk