

Monteringsanvisning

3-leder varmkrympskjøt PEX-PEX 12/24 kV inkludert mekaniske skjøtehylser
Type CHMSV3 N24 95240

El nummer 11 654 56



El nummer	Type	Tverrsnitt 12 kV	Tverrsnitt 24 kV	Ø1 mm
1165456	CHMSV3 N24 95240	150 – 240 mm ²	95 – 240 mm ²	19,9

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

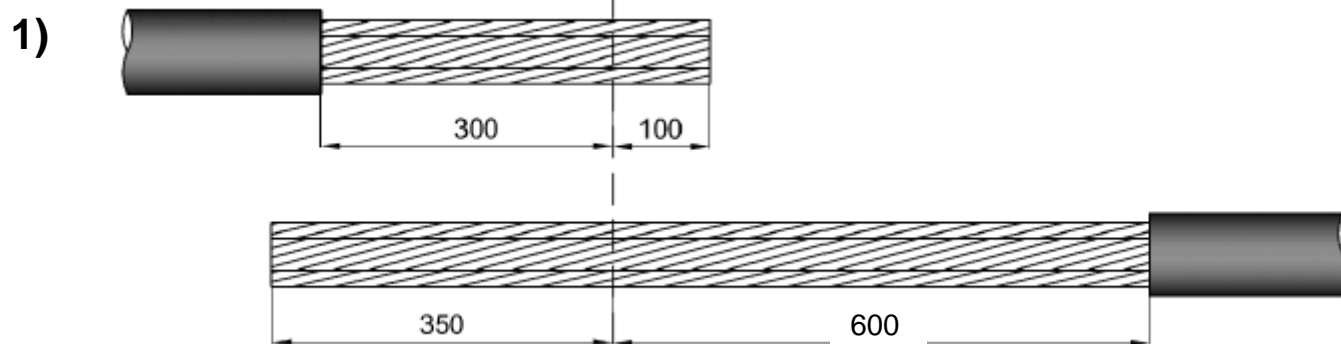
Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kabelen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Følg monteringsanvisningen

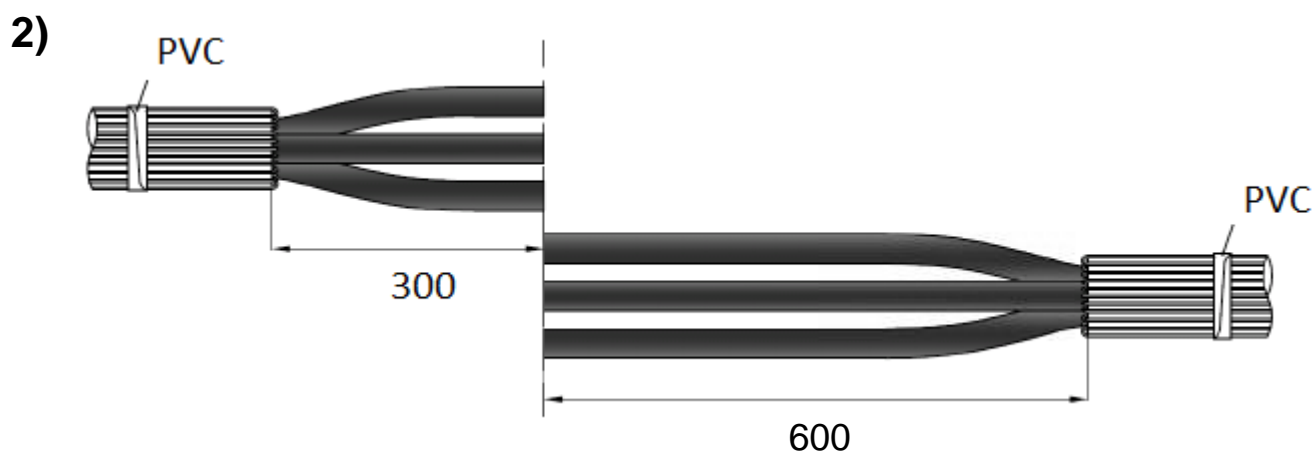
Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.
Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

Krympeinstruksjoner

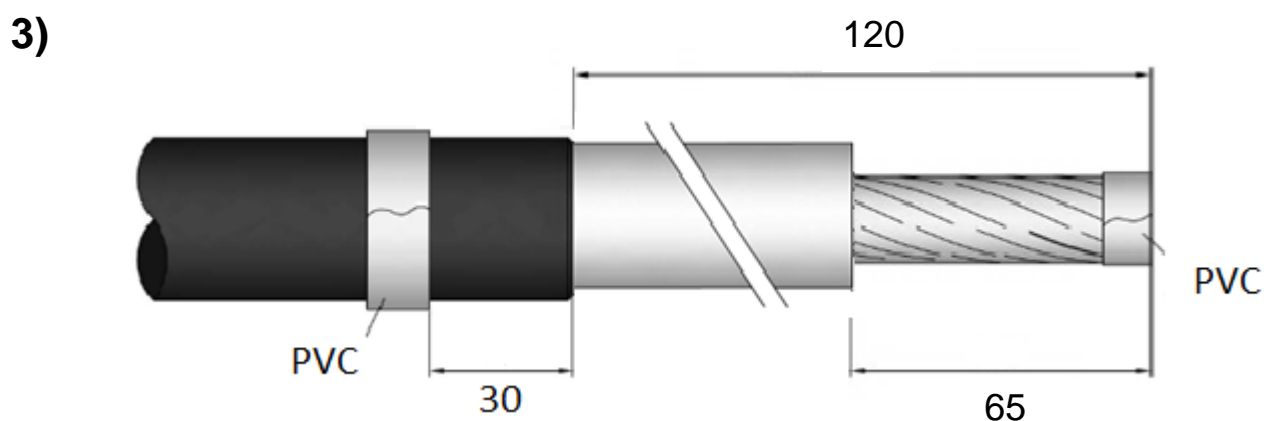
- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen og isoleringen med egnet rensmiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping



- Legg kablene parallelt og kapp i henhold til tegning
- Rengjør ytre kappe og fjern denne i henhold til tegning

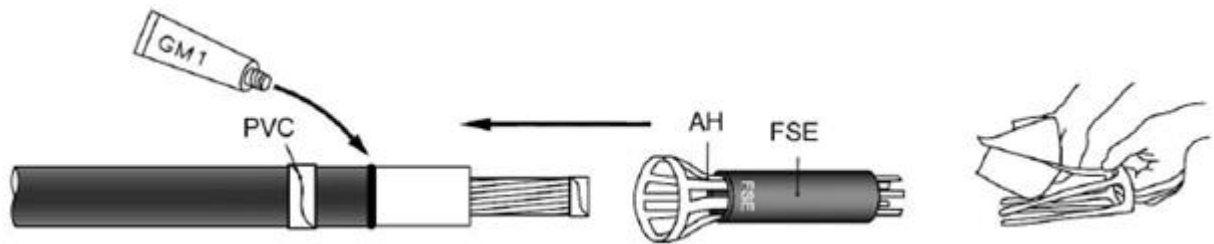


- Brett tilbake skjermtrådene og fest disse med PVC-teip
- Kapp kablene i henhold til tegning



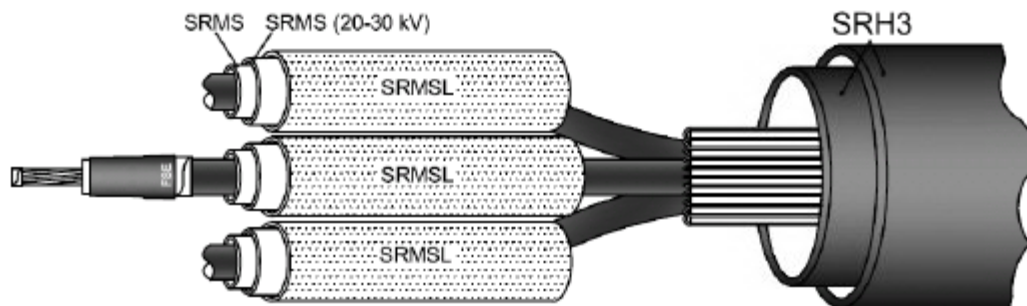
- Preparer kablet i henhold til tegning
- Beskytt enden på lederne med PVC-teip

4)



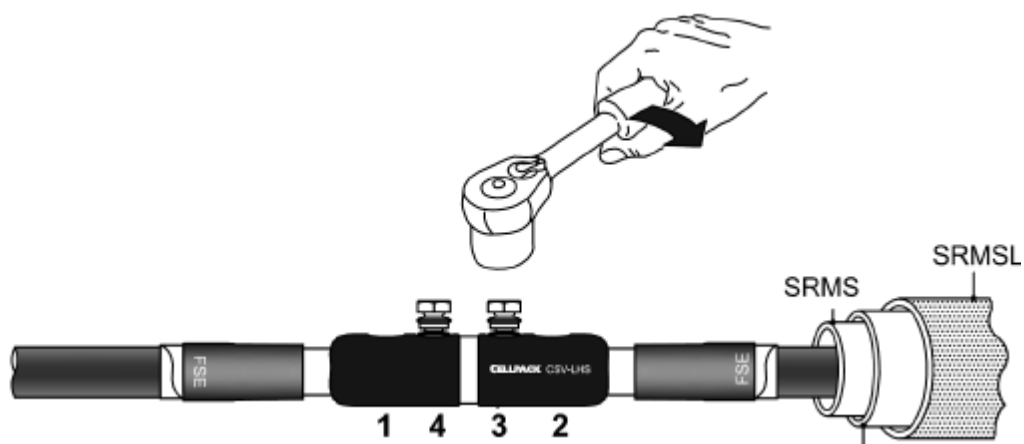
- Rengjør isoleringen, bruk medfølgende serviett
- Påfør litt silikonfett GM1 ved kanten av ytre halvleder
- Fukt påføringsverktøyets (AH) tunger med silikonduken
- Tre feltstyringshylsen på kabelenden ned til teipmarkeringen ved hjelp av påføringsverktøyet (Obs! kontroller retning)
- Ta bort verktøyet (en finger om gangen)
- Juster feltstyringshylsen

5)



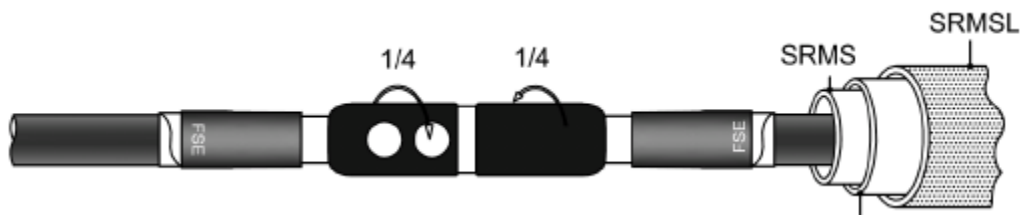
- Tre på yterslangene i parkeringsposisjon på den ene kabelen
- Tre på isolasjonslangene på den lange siden

6)



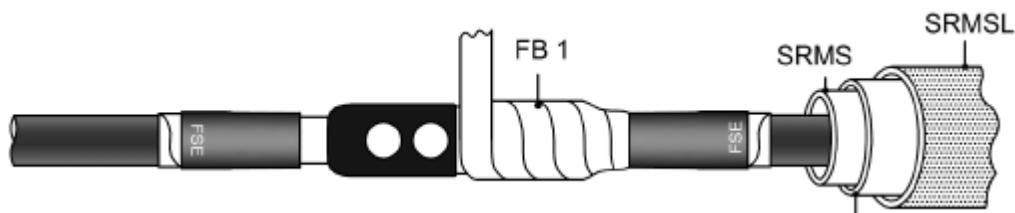
- Ta bort PVC-teipen fra ledere
- Monter skjøtehylsen i henhold til tegning

7)



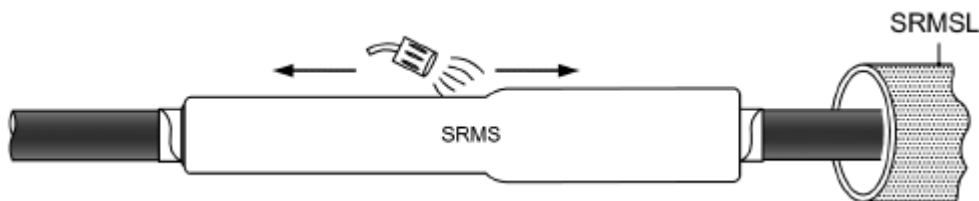
- Vri de svarte hylsene ¼ omdreining slik at de dekker skruhullene

8)



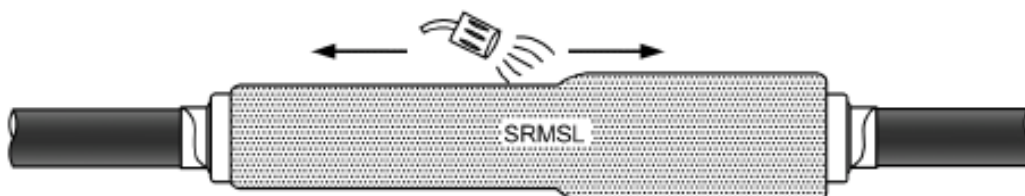
- Vikle området mellom feltstyringselementene med et lag med fyllbånd FB1 i henhold til tegning (20 % strekk og 50 % overlapp)

9)



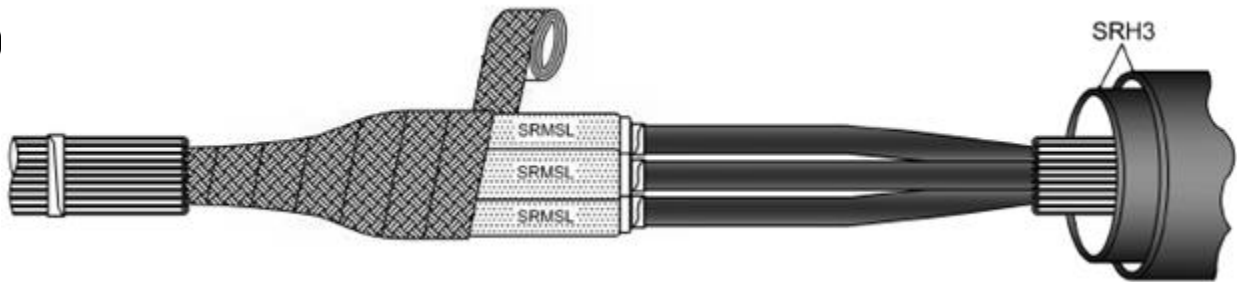
- Plasser den ene røde innerslangen SRMS over senter på skjøtehylsa. Start krympingen fra midten
- Gjenta prosedyren med den andre slangen SRMS

10)



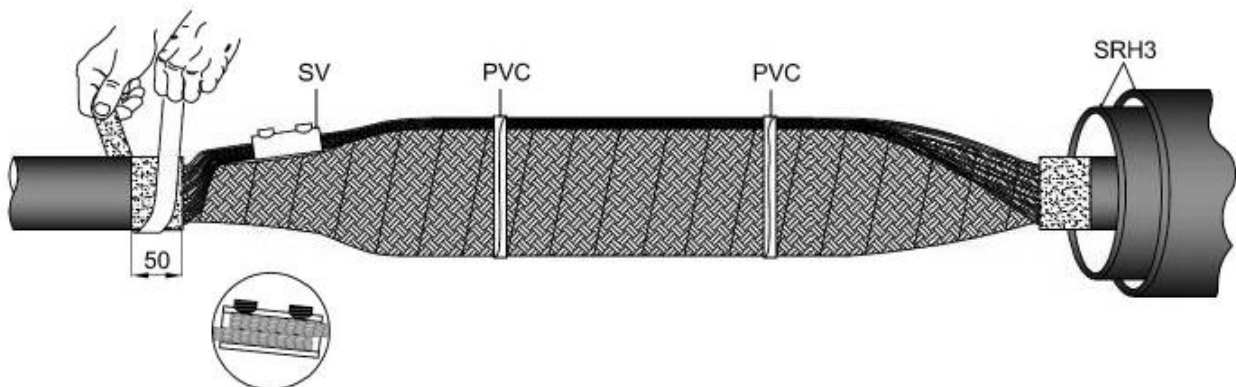
- Plasser SRMSL-slangen (rød/svart) over senter på skjøtehylsa. Start krympingen fra midten

11)



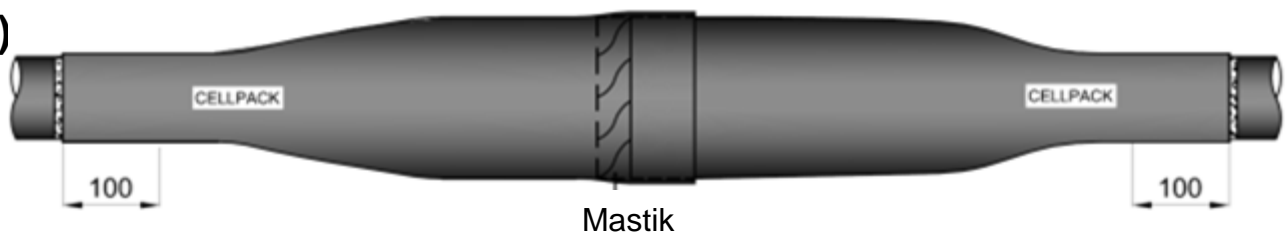
- Vikle kobberbånd rundt hele skjøten med 50 % overlapp

12)



- Brett tilbake skjermtrådene og skjõt de med medfølgende skjøtehylse. Se detaljert tegning. Om nødvendig fest de med PVC-teip
- Rubb 50 mm av kabelkappen på hver side

13)



- Plasser den korte slangen SRH3 over den lange delen av skjøten. Slangen skal overlappes kabelkappen med 100 mm
- Krymp slangen fra midten og ut på sidene
- La slangen avkjøle seg litt, og vikle deretter 2 runder med grå DM1 mastik 2-3 cm fra kanten på slangen
- Plasser den lange krympeslangen SRH3 over skjøten. Slangen skal overlappes kabelkappen med 100 mm
- Krymp ytterslangen fra midten og ut på sidene

Skjøten er nå klar og kan utsettes for mekaniske krefter når den er håndvarm ca. 30 °C