

Monteringsanvisning

3-leder varmkrympskjøt PEX-PEX 12/24 kV inkludert mekaniske skjøtehylser
Type CHMSV3 N24

El nummer 11 654 52 og 11 654 54



El nummer	Type	Tverrsnitt 12 kV	Tverrsnitt 24 kV	Ø1 mm
1165452	CHMSV3 N24 1695	50 – 95 mm ²	16 – 95 mm ²	14,7
1165454	CHMSV3 N24 50150	95 – 150 mm ¹	50 – 150 mm ²	17,3

Viktig!

Ø1; Minimum diameter over isoleringen etter at ytre halvledende sjikt er fjernet

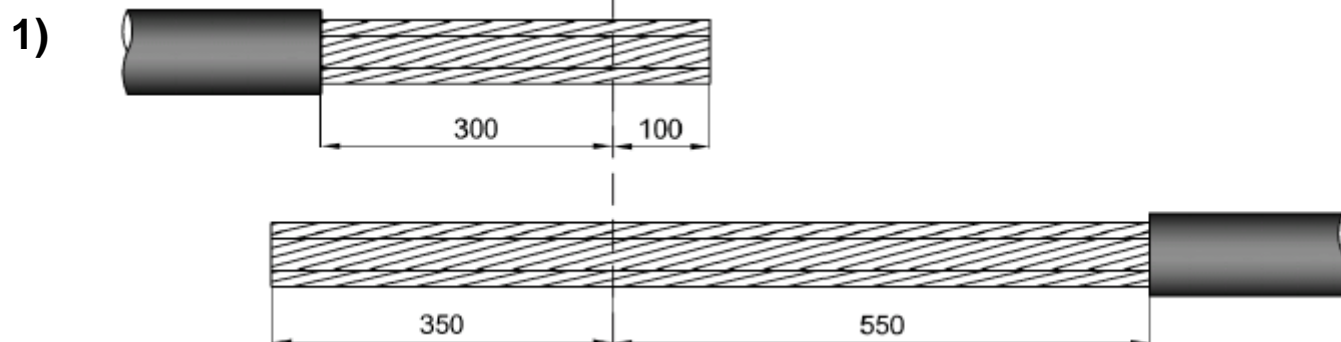
Generell kontroll

- Kontroller tverrsnittet på kablen og skjøten
- Kontroller innholdet i settet
- Følg monteringsanvisningen

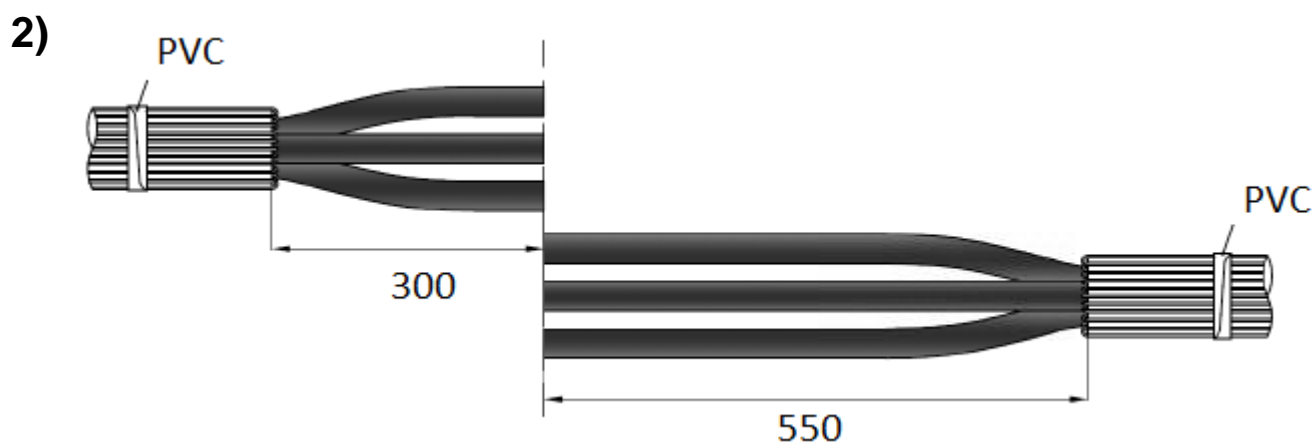
Installasjonen bør kun utføres av kvalifisert personell.
Melbye påtar seg ikke ansvar ved feilmontasje.

Krympeinstruksjoner

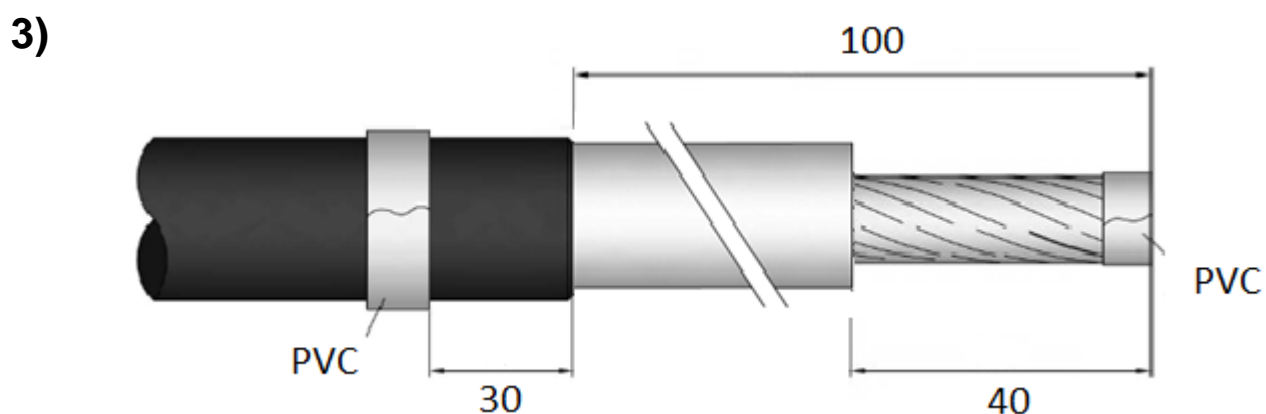
- Bruk en egnet varmekilde
- Juster brenneren til en myk gul flamme
- Rens ytterkappen og isoleringen med egnet rensemiddel
- Beveg flammen og unngå overoppheting ved krymping



- Legg kablene parallelt og kapp i henhold til tegning
- Rengjør ytre kappe og fjern denne i henhold til tegning

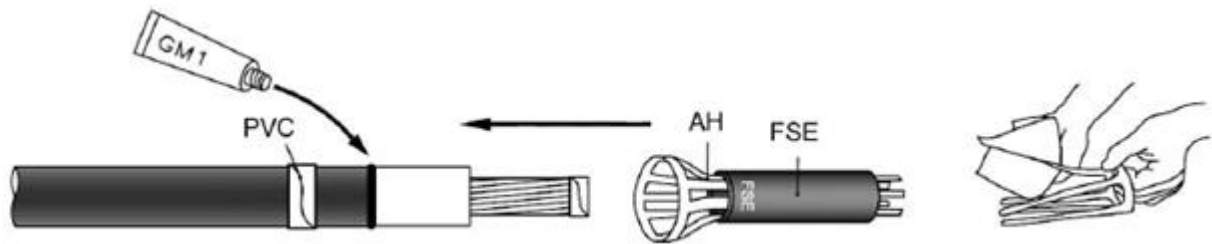


- Brett tilbake skjermtrådene og fest disse med PVC-teip
- Kapp kablene i henhold til tegning



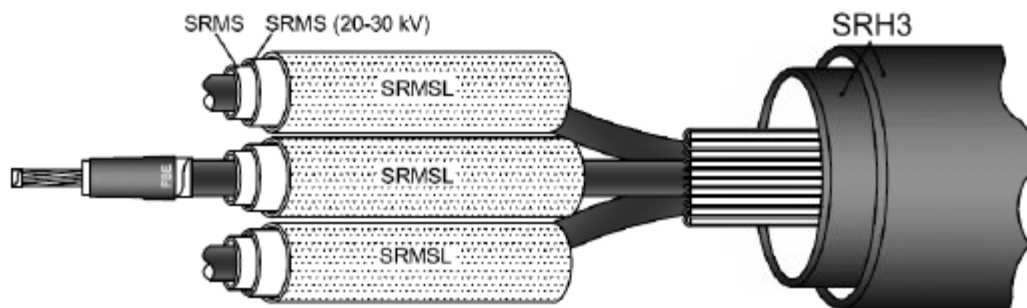
- Preparer kabela i henhold til tegning
- Beskytt enden på lederne med PVC-teip

4)



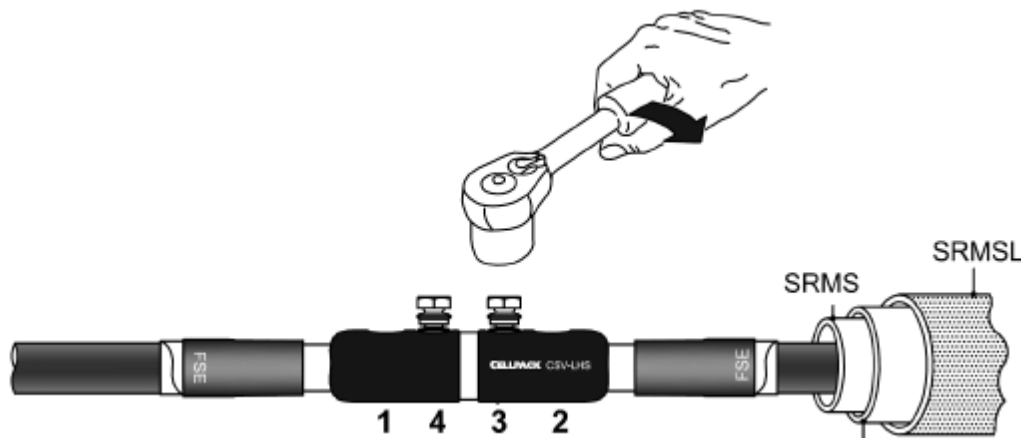
- Rengjør isoleringen, bruk medfølgende serviett
- Påfør litt silikonfett GM1 ved kanten av ytre halvleder
- Fukt påføringsverktøyets (AH) tunger med silikonduken
- Tre feltstyringshylsen på kabelenden ned til teipmarkeringen ved hjelp av påføringsverktøyet (Obs! kontroller retning)
- Ta bort verktøyet (en finger om gangen)
- Juster feltstyringshylsen

5)



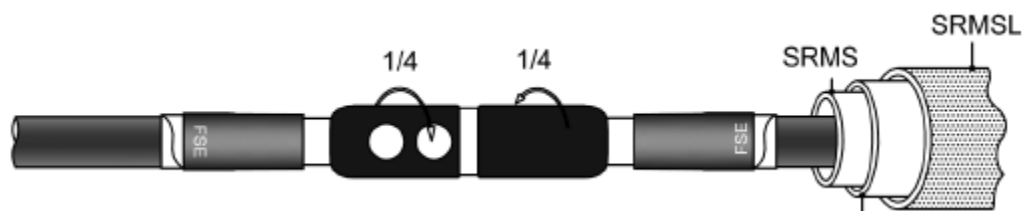
- Tre på ytterslangene i parkeringsposisjon på den ene kabelen
- Tre på isolasjonsslangene på den lange siden

6)



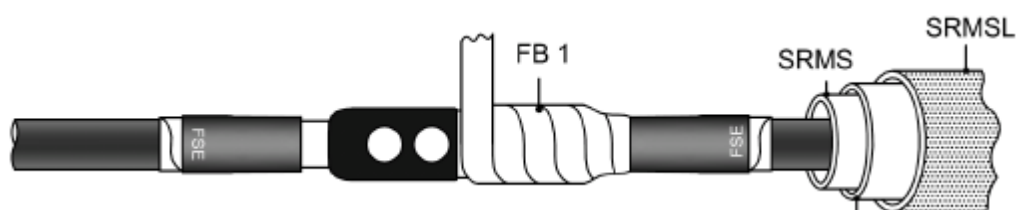
- Ta bort PVC-teipen fra ledere
- Monter skjøtehylsen i henhold til tegning

7)



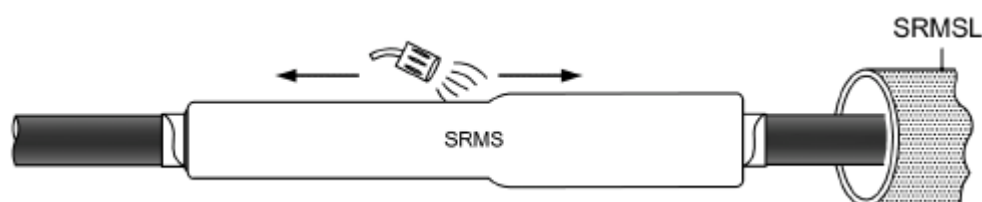
- Vri de svarte hylsene ¼ omdreining slik at de dekker skruhullene

8)



- Vikle området mellom feltstyringselementene med et lag med fyllbånd FB1 i henhold til tegning (20 % strekk og 50 % overlapp)

9)



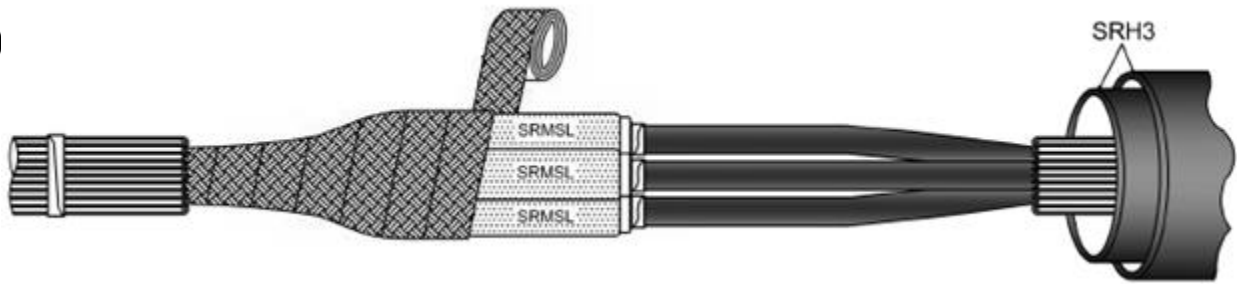
- Plasser den ene røde innerslangen SRMS over senter på skjøtehylsa. Start krympingen fra midten
- Gjenta prosedyren med den andre slangen SRMS

10)



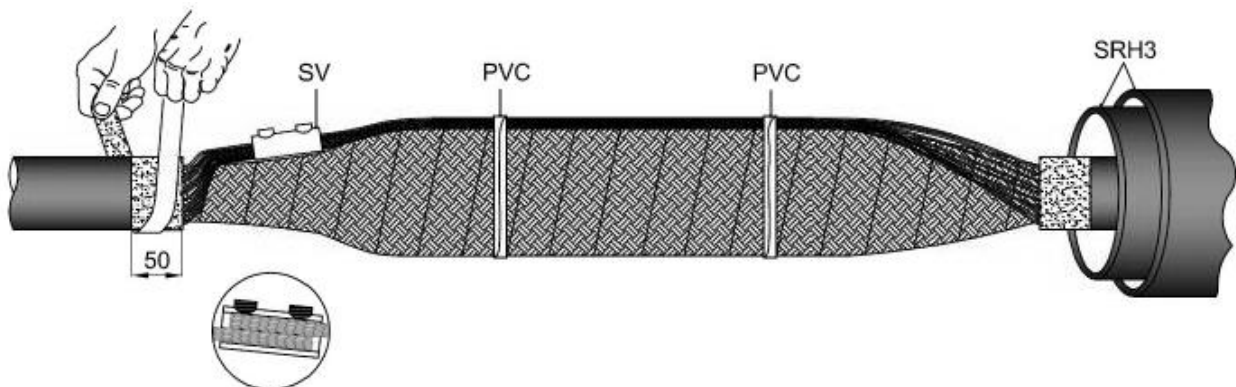
- Plasser SRMSL-slangen (rød/svart) over senter på skjøtehylsa. Start krympingen fra midten

11)



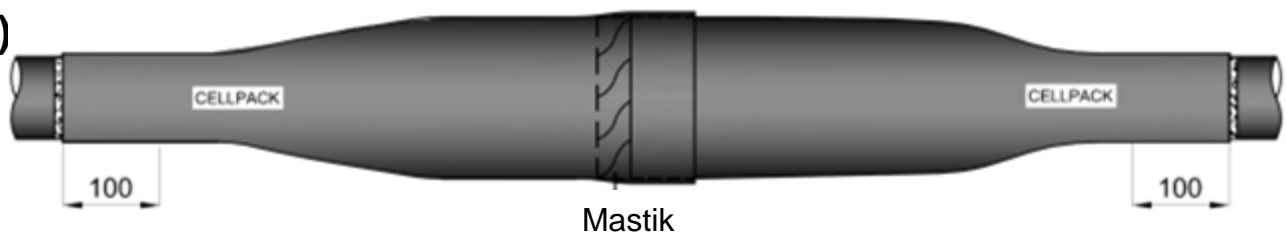
- Vikle kobberbånd rundt hele skjøten med 50 % overlapp

12)



- Brett tilbake skjermtrådene og skjõt de med medfølgende skjøtehylse. Se detaljert tegning. Om nødvendig fest de med PVC-teip
- Rubb 50 mm av kabelkappen på hver side

13)



- Plasser den korte slangen SRH3 over den lange delen av skjøten. Slangen skal overlape kabelkappen med 100 mm
- Krymp slangen fra midten og ut på sidene
- La slangen avkjøle seg litt, og vikle deretter 2 runder med svart mastik 2-3 cm fra kanten på slangen
- Plasser den lange krympeslangen SRH3 over skjøten. Slangen skal overlape kabelkappen med 100 mm
- Krymp yterslangen fra midten og ut på sidene

Skjøten er nå klar og kan utsettes for mekaniske krefter når den er håndvarm ca. 30 °C

